

## CORSO DI FORMAZIONE DEI LAVORATORI

Data	Orario	Programma	Docente
1 gg	09:00-14:00 14:00-18:00	<p>Il quadro normativo di riferimento: Il Decreto Legislativo n. 81 del 9 Aprile 2008 e s.m.i.</p> <p>Organizzazione della prevenzione aziendale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il Servizio di Prevenzione e Protezione; Figure, ruoli e responsabilità</li> <li>- dirigenti, preposti, lavoratori; figure, ruoli e responsabilità</li> </ul> <p>La valutazione del rischio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- concetti di rischio, danno, prevenzione, protezione</li> <li>- diritti e doveri dei lavoratori in materia di sicurezza e salute sul lavoro e sanzioni per i vari soggetti aziendali</li> <li>- organi di vigilanza, controllo, assistenza</li> <li>- indicazioni sui Dispositivi di Protezione Individuale e organizzazione del lavoro</li> <li>- indicazioni sulla segnaletica di sicurezza e vie di esodo</li> <li>- procedure di Emergenza antincendio e primo soccorso</li> </ul> <p>Ambienti di lavoro</p> <p>Rischi riferiti alla specifica mansione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Principali attrezzature: cenni sulla sicurezza macchine/attrezzature;</li> <li>- Rischi per la salute: esposizione ad agenti chimici, fisici e biologici :</li> <li>- Nebbie – oli – fumi - vapori - polveri - rumore- vibrazioni – radiazioni ;</li> <li>- Rischi da lavoro al videoterminale: disturbi muscolo-scheletrici e oculo-visivi;</li> <li>- Luoghi di Lavoro: ergonomia/illuminazione della postazione di lavoro;</li> <li>- Microclima e illuminazione;</li> <li>- Rischi sulla movimentazione manuale dei carichi (MMC): sollevamento, traino, spinta;</li> <li>- Rischi sulla movimentazione merci: apparecchi di sollevamento e mezzi di trasporto ;</li> <li>- Rischi elettrici generali;</li> <li>- Rischio Stress lavoro correlato</li> <li>- Rischio cadute dall’alto</li> <li>- Rischi da esplosione</li> <li>- Rischi cancerogeni</li> <li>- Altri Rischi.</li> </ul> <p>L’informazione e la formazione dei lavoratori (art. 36 e 37 del D.Lgs. 81/08)</p> <p>Cenni di tecnica della comunicazione e norme comportamentali</p> <p><i>Compilazione del questionario di valutazione dell’apprendimento - Domande e conclusioni finali.</i></p>	<p>Pezzullo Giuseppe</p> <p>Quagliata Gianluca</p> <p>Dell’Agli Carla</p> <p>Alfonsi Dino</p>
2 gg	09:00-14:00 14:00-18:00	<p>Rischi elettrici generali;</p> <p>Rischio Stress lavoro correlato</p> <p>Rischio cadute dall’alto</p> <p>Rischi da esplosione</p> <p>Rischi cancerogeni</p> <p>Altri Rischi.</p> <p>L’informazione e la formazione dei lavoratori (art. 36 e 37 del D.Lgs. 81/08)</p> <p>Cenni di tecnica della comunicazione e norme comportamentali</p> <p><i>Compilazione del questionario di valutazione dell’apprendimento - Domande e conclusioni finali.</i></p>	

## CORSO DI AGGIORNAMENTO DEI LAVORATORI

Data	Orario	Programma	Docente
1 gg	09:00-14:00 14:00-18:00	<p>Il quadro normativo di riferimento: Il Decreto Legislativo n. 81 del 9 Aprile 2008 e s.m.i.</p> <p>Organizzazione della prevenzione aziendale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il Servizio di Prevenzione e Protezione; Figure, ruoli e responsabilità</li> <li>- dirigenti, preposti, lavoratori; figure, ruoli e responsabilità</li> </ul> <p>La valutazione del rischio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- concetti di rischio, danno, prevenzione, protezione</li> <li>- diritti e doveri dei lavoratori in materia di sicurezza e salute sul lavoro e sanzioni per i vari soggetti aziendali</li> <li>- organi di vigilanza, controllo, assistenza</li> <li>- indicazioni sui Dispositivi di Protezione Individuale e organizzazione del lavoro</li> <li>- indicazioni sulla segnaletica di sicurezza e vie di esodo</li> <li>- procedure di Emergenza antincendio e primo soccorso</li> </ul> <p>Ambienti di lavoro</p> <p>Rischi riferiti alla specifica mansione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Principali attrezzature: cenni sulla sicurezza macchine/attrezzature;</li> <li>- Rischi per la salute: esposizione ad agenti chimici, fisici e biologici :</li> <li>- Rischi da lavoro al videoterminale: disturbi muscolo-scheletrici e oculo-visivi;</li> <li>- Luoghi di Lavoro: ergonomia/illuminazione della postazione di lavoro;</li> <li>- Microclima e illuminazione;</li> <li>- Rischi sulla movimentazione manuale dei carichi (MMC): sollevamento, traino, spinta;</li> <li>- Rischi elettrici generali;</li> <li>- Rischio Stress lavoro correlato</li> </ul> <p>L'informazione e la formazione dei lavoratori (art. 36 e 37 del D.Lgs. 81/08 e s.m.i.)</p> <p>Cenni di tecnica della comunicazione e norme comportamentali</p> <p><i>Compilazione del questionario di valutazione dell'apprendimento Domande e conclusioni finali.</i></p>	<p>Pezzullo Giuseppe</p> <p>Quagliata Gianluca</p> <p>Dell'Agli Carla</p> <p>Alfonsi Dino</p>